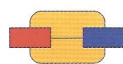
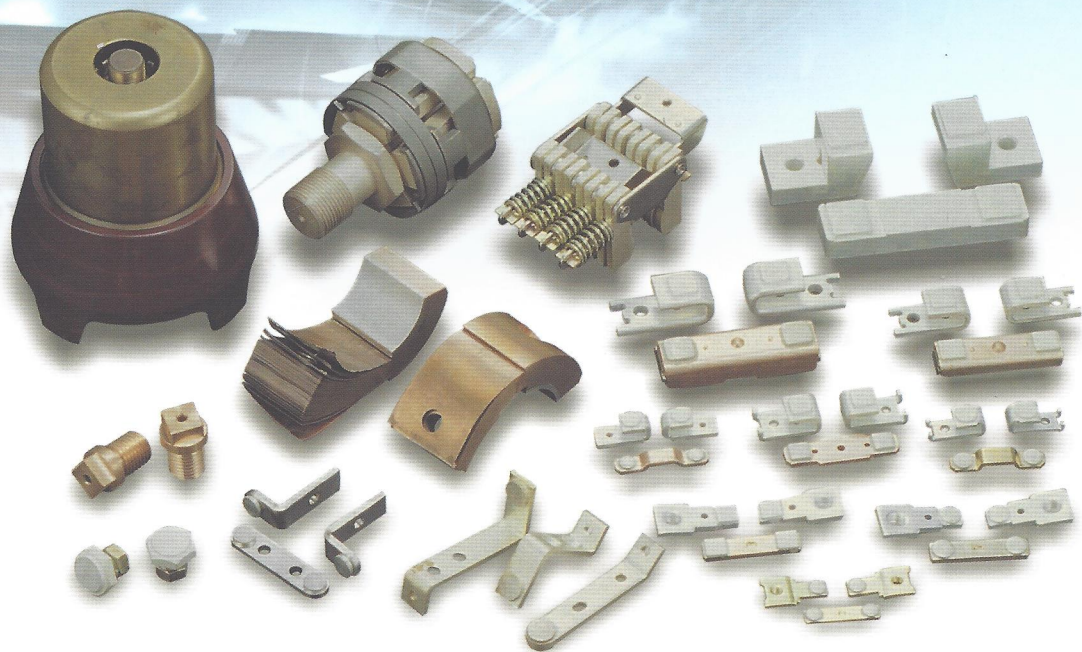


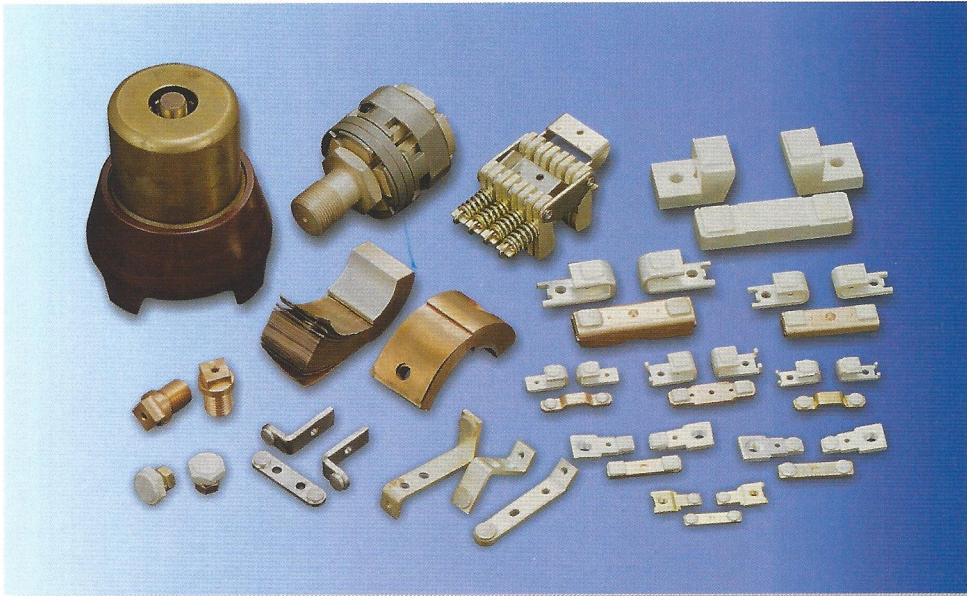
ELECTRIC CONTECT

電氣接点



한국전기접점공사
HAN KUK ELECTRIC CONTECT CO .

전기접점



은계접점의 재질 및 용도

Ag+cdo : Ag와 cdo가 주성분으로 제조된 접점으로서 산화막의 형성이 무시되며 내용착성이 양호함.

1) 약전용접점 2)누전차단기. 3)가정용 접점. 4)항공기용 계전기. 5)개폐회수가 적은 강전용 은계접점재료의 구비조건

- 전기 전도성 양호 하며
- 고융점이어야 하며
- 열전도성이 양호 하며
- 용착성이 없어야 하며
- 기계적 강도가 강하여야 하며
- 내산화성이 강하여야 하며
- 생성산화물에 저항을 또는 접촉 저항이 약하여야 하며
- 증기압이 낮아야 하며
- 조직의 전층에 균일성을 이루어야 하며
- 기계가공이 편리 하여야 하며
- 적절한 가격이 형성 되어야 함.

텅스텐계 접점의 재질 및 용도

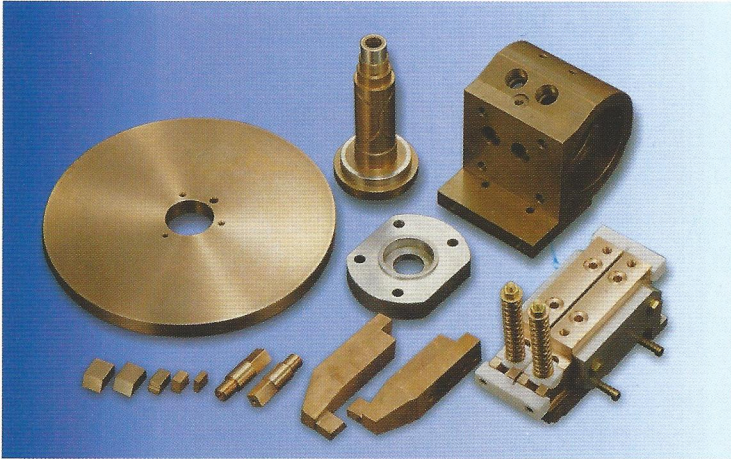
A종(Ag+w) : 고전도도의 은과 고융점의 텅스텐의 분말소결 접점재료로서 대전류 내용착성이 양호하다.

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 용도 : 1)중부하 기중차단기개폐기 | 2)방전 가공용 전극 |
| 3)ABB, MBB전용접점 | 4)Seam Welder용 전극 |

C종(Cu+w) : 전도성 성분의 동과 내마모성의 텅스텐 분말소결 합금으로서 내용착성, 내마모성의 유중차단기 접점으로 적합하다.

- | | |
|------------------|---------------------------------|
| 용도 : 1)중부하 기중차단기 | 2)통전가압용 전극 |
| 3)방전가공용 전극 | 4)Spot Welder 및 Seam Welder용 전극 |

Seam Welder Part



특징

용도 : 1)알루미늄 스폿용 전극 경합금
Seam Welder & Shaft 부품
2)스텐레스용 니켈합금용 전극 Projection
Die Seam Welder 부품
3)Projection Insert

특성 : 1)Cr-Cu 경합금 용접용전극, 몰드,
전기 부품으로 사용 전기 도전을 우수
2)Be-Cu 고강도, 내열성우수 도전을 비교적
낮다. 스텐레스강, 내열강, 니켈합금 등의
전극으로 사용
용접 지그 및 전극, 몰드, 전기부품에 사용.
3)Cu-W 도전을 낮다, 내열성 내마모성이
우수 하므로 용접 지그 및 홀더로
사용되며 방전용 전극으로 사용됨.

Flexible Connector



특징

- 1) 변압기, 배전반, 용접기, 전기로, 전해조 등 전기공급 간선 및 빌딩, 공장, 주 간선으로 모선이 많이 사용되는 바
모선 배선에는 없어서는 안될 단자로서 모선의 열에 의해 늘어남이나 수축을 흡수하기 위하여 또는 전기기기의
진동을 흡수 하기 위하여 또는 배선 설치시 찢어 수정이나 조정을 위하여 지반 침하에 따른 접속간극 흡수를 위하여
사용한다.
- 2) 동판을 소요 용량 만큼 겹쳐 양측 단자 부분을 각종 방법(리벳트 조임, 용접, 압축)에 의하여 제작되는 전기접속 용품임.
 - a)수백장을 겹친 대전류용 이라도 도체부가 짧고 콤팩트한 규격으로 대용량의 변압기, 정류기, 용접기 등에
경제적으로 설치 할수 있으며
 - b)수천 암페어의 단자로도 작은 힘에 가볍게 움직임.
 - c)양측 단자 부분에 이물질용 사용 하지 않기 때문에 과열에 의하여 납이 녹거나 절단 되거나 하는 일이 없음.
 - d)제품의 크기에 제한이 없음.

주요생산품목

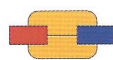
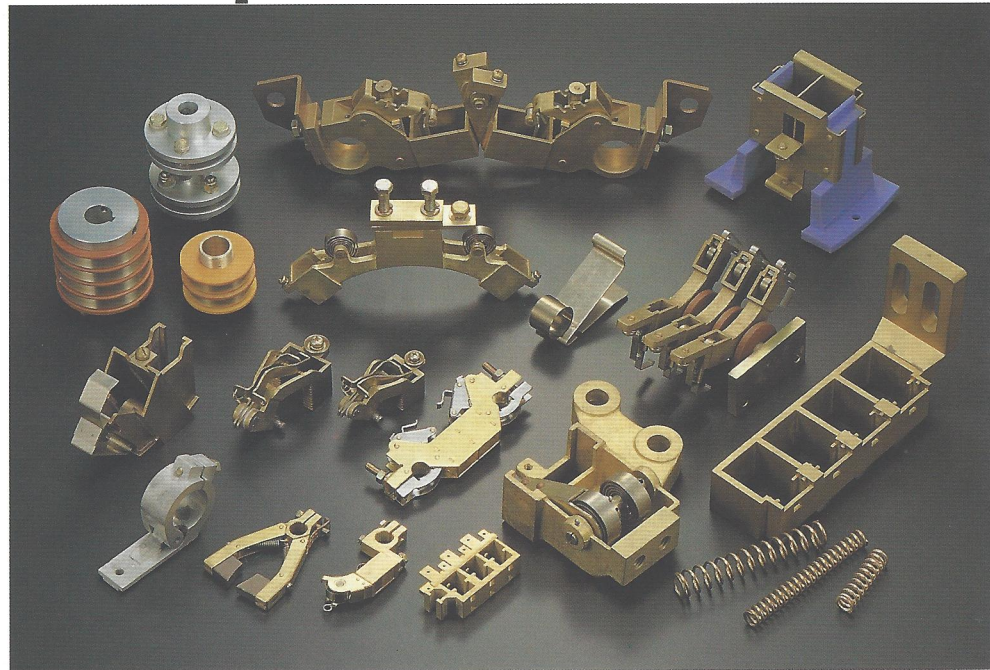
전기접점

Welder 부품

브러시 홀더

Slip Ring

고주파 부품



한국전기접점공사

HAN KUK ELECTRIC CONTACT CO.

우편번호 : 14086

경기도 안양시 만안구 전파로 30 유천팩토피아
214 ~ 215호

TEL : (031) 467 - 2011

FAX : (031) 467 - 2015

E-MAIL : sejinprc@sejinprc.co.kr

<http://www.sjcarbon.com>